



SAMSUN MAKİNA SANAYİ A.Ş.

RURY I KSZTAŁTKI Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO



Samsun Makina Sanayi A.Ş (SMS) jest jedną z wiodących firm przemysłowych w Turcji, świadcząca usługi w zakresie projektowania, produkcji, instalacji wody pitnej, ścieków oraz uruchamiania urządzeń do nawadniania infrastruktury.

Nasz program produkcyjny, który rozpoczął się od pomp odśrodkowych w 1967 roku, jest obecnie kontynuowany w bardzo szerokim programie. Nasza fabryka rur z żeliwa sferoidalnego, która rozpoczęła działalność w zorganizowanej strefie przemysłowej Samsun pod koniec 2002 roku, jest pierwszą tego typu fabryką w Turcji. Od 2016 uruchomiona została produkcja rur żeliwnych dużych średnic w strefie przemysłowej Adana Hacı

Dzięki naszemu systemowi zarządzania jakością ISO 9001, certyfikowanemu przez akredytowane organizacje, kontrole jakości są przeprowadzane regularnie na wszystkich etapach, od wejścia surowców do produkcji produktu. 100% produkowanych wyrobów poddawane jest testom hydrostatycznym. SMS posiada największe stanowisko testowe w Turcji ze stanowiskiem do testowania pomp, na którym można testować pompy o mocy do 10 000 kW.

SMS produkuje szybkie rozwiązania spełniające potrzeby swoich klientów w różnych środowiskach korozyjnych. Potrzeby klientów są zaspokajane zgodnie z różnymi wymaganiami dotyczącymi powłok na liniach do malowania na mokro i proszkowo. Oprócz powłok bitumicznych i epoksydowych wykonanych w standardzie, opracowuje rozwiązania odpowiednie dla materiałów i technologii, które każdego dnia rozwijają się w liniach do nakładania betonu, poliuretanu i HDPE.

SMS dostarcza również energię elektryczną, którą wykorzystuje do produkcji z ekologicznych źródeł energii, dzięki inwestycjom HEPP, energii wiatrowej i słonecznej zgodnie z celami zrównoważonego rozwoju środowiskowego.

Jako SMS wierzymy, że służymy ludzkości poprzez wytwarzanie produktów związanych z transmisją wody, która jest najważniejszym zasobem dla ludzkości.



NORMY

Rury i kształtki z żeliwa sferoidalnego odlewane odśrodkowo przez SMS są produkowane zgodnie z następującymi normami:

Rury z żeliwa sferoidalnego

2531 ISO	Rury, kształtki, akcesoria i ich połączenia z żeliwa sferoidalnego
7186 ISO	Rury, kształtki i akcesoria z żeliwa sferoidalnego do zastosowań w kanalizacji
545 EN	Rury z żeliwa sferoidalnego, kształtki, akcesoria i ich połączenia dla rurociągów wodnych
598 EN	Rury, kształtki, akcesoria i ich połączenia z żeliwa sferoidalnego do zastosowań w kanalizacji

Okładziny wewnętrzne i powłoki zewnętrzne

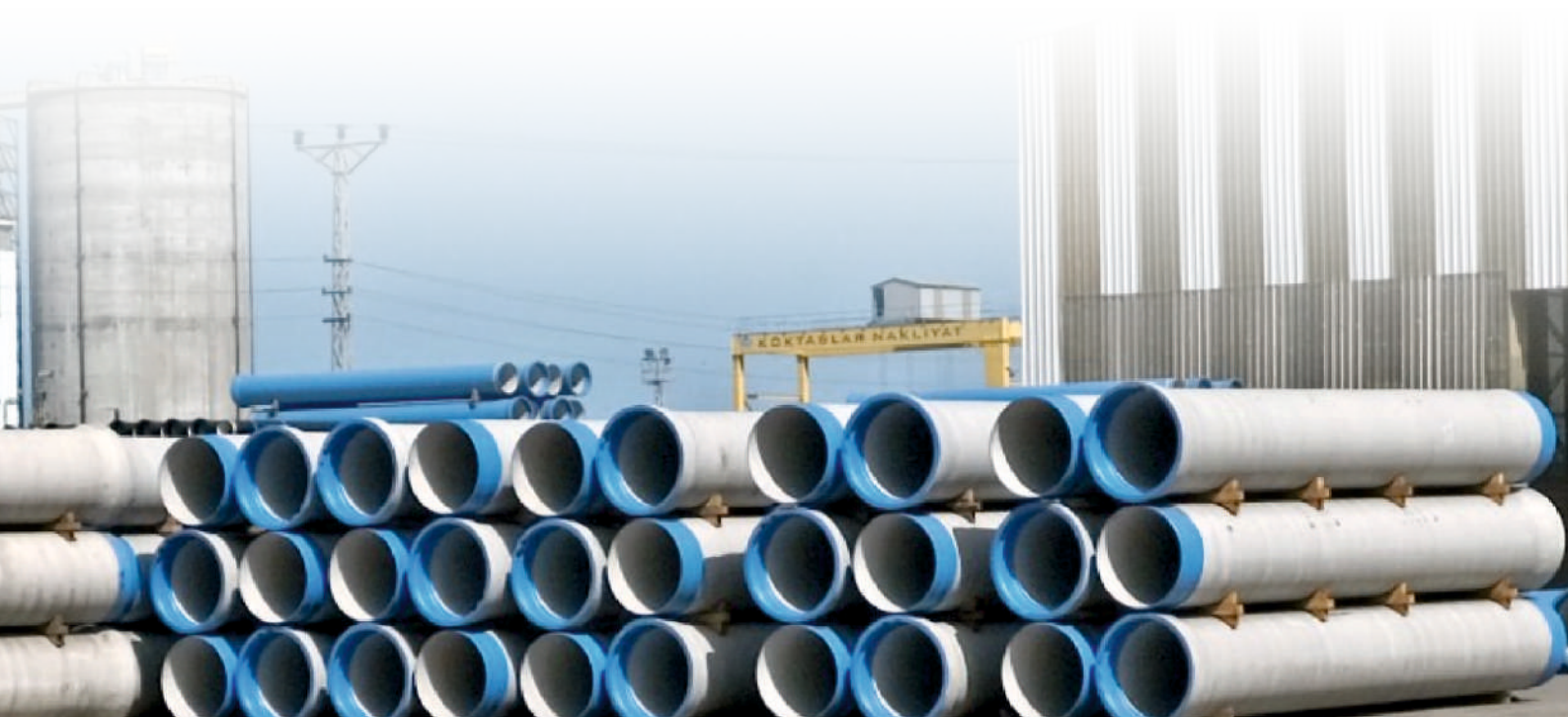
ISO 8179-1	Rury z żeliwa sferoidalnego - Powłoka zewnętrzna na bazie cynku - Część 1: Cynk metaliczny z warstwą wykończeniową
4179 ISO	Rury z żeliwa sferoidalnego dla rurociągów ciśnieniowych i bezciśnieniowych - Wykładzina z zaprawy cementowej
8180 ISO	Rury z żeliwa sferoidalnego - powłoka polietylenowa
14628 EN	Rury, kształtki i akcesoria z żeliwa sferoidalnego - Zewnętrzna powłoka polietylenowa dla rur w gruntach o wysokiej agresywności
15189 EN	Rury, kształtki i akcesoria z żeliwa sferoidalnego - Zewnętrzna powłoka poliuretanowa
15542 EN	Rury, kształtki i akcesoria z żeliwa sferoidalnego - Zewnętrzna okładzina cementowa

WŁAŚCIWOŚĆ MATERIAŁOWA

Minimalna wytrzymałość na rozciąganie 420 MPa

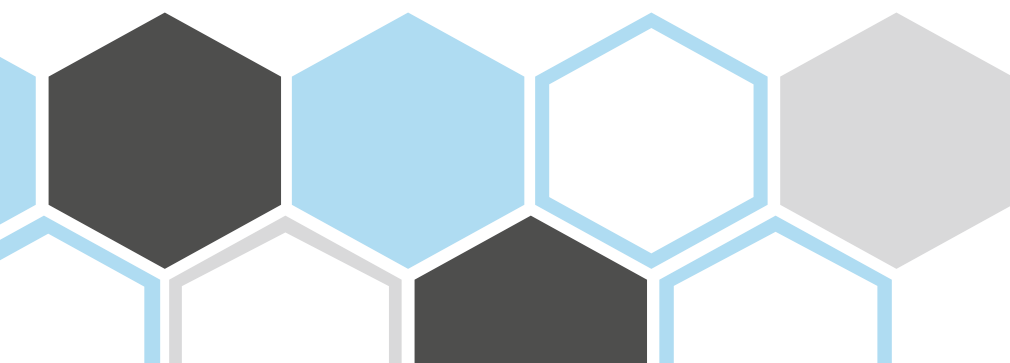
Minimalne wydłużenie 10% dla rur od DN 80-1000, 7% dla DN 1100-2200, 5% dla kształtek od DN80-2200

Maksymalna wartość twardości Brinella 230 HB dla rur z żeliwa odśrodkowego, 250 HB dla armatury

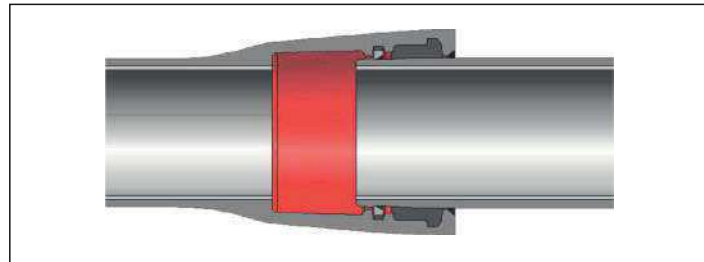


RODZAJE POWŁOK DLA RUR I KształTEK SMS Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO

Opcje powłoki zewnętrznej dla rur	
Seria Zn	Cynk metaliczny (200 g/m ²) + z warstwą wykończeniową (farba bitumiczna (minimum 70 mikronów) lub farba epoksydowa (minimum 70 mikronów średnio 80 mikronów) /ISO 8179-1 - EN 545 (ISO 2531)
Seria AlZn	Stop Zn85Al15 (400 g/m ²)+niebieska farba epoksydowa (minimum 70 mikronów średnio 80 mikronów)/ISO 8179-1- EN 545 (ISO 2531)
Seria AlZn+Cu	Stop Zn85Al15 (400 g/m ²)+Cu+niebieski akryl (średnio 70 mikronów średnio 80 mikronów) / ISO 8179-1 - EN 545 (ISO 2531)
Seria PU	Powłoka poliuretanowa (minimum 900 mikronów) / EN 15189
Seria PE	Cynk metaliczny (200 g/m ²)+powłoka HDPE (o grubości standardowej/ lub zwiększonej) / EN 14628Powłoka HDPE (o grubości standardowej / lub zwiększonej) / EN 14628
Seria ZMU	Cynk metaliczny (200 g/m ²)+zewnątrzna powłoka z zaprawy cementowej (minimum 3 mm średnio 5 mm) / EN 15542
Seria Kanalizacja	Cynk metaliczny (200 g/m ²) + z warstwą wykończeniową z czerwono-brązowej farby epoksydowej lub bitumicznej w kolorze RAL 3009 (minimum 70 mikronów), do ścieków / EN 598 (ISO 7186)
Seria Preizolacja	Rury preizolowane: Rura preizolowana składa się zwykle z trzech części: 1) Rura z żeliwa sferoidalnego, 2) Warstwa izolacyjna z pianki poliuretanowej 3) Rura osłonowa. Rura z żeliwa sferoidalnego, następnie warstwa termoizolacyjna z pianki poliuretanowej jako osłona ochronna z rury polietylenowej lub blachy aluminiowej /ocynkowanej; do izolacji termicznej pianka poliuretanowa jest stosowana między rurą z żeliwa sferoidalnego a rurą osłonową. Wybór grubości pianki i materiału na osłonę jest dokonywany przez klientów odpowiednio do projektu.
Opcje powłok wewnętrznych dla rur	
Zaprawa cementowa portlandzka / ISO 4179	
Zaprawa cementowa odporna na siarczany / ISO 4179	
Farba epoksydowa (minimum 70 mikronów średnio 80 mikronów)	
Zaprawa wysokoglinowo-cementowa (minimum 40% Al) do ścieków EN 598/ ISO 4179	
Opcje powłoki zewnętrznej dla kształtek	
Niebieski epoksyd (minimum 250 mikronów) / EN 14901	
Farba metaliczna o wysokiej zawartości cynku + farba bitumiczna (minimum 250 mikronów)	
Żywica epoksydowa gruntująca + poliuretan (minimum 250 mikronów)	



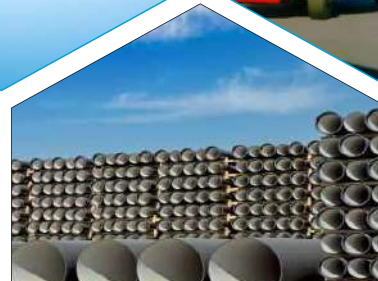
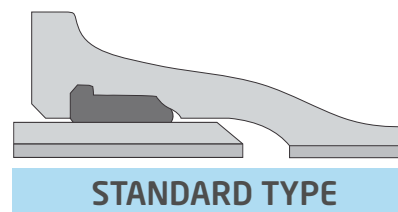
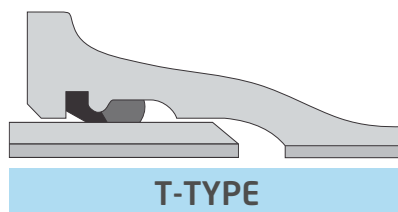
POŁĄCZENIA O WYDŁUŻONYM KIELICHU TYP STANDARD

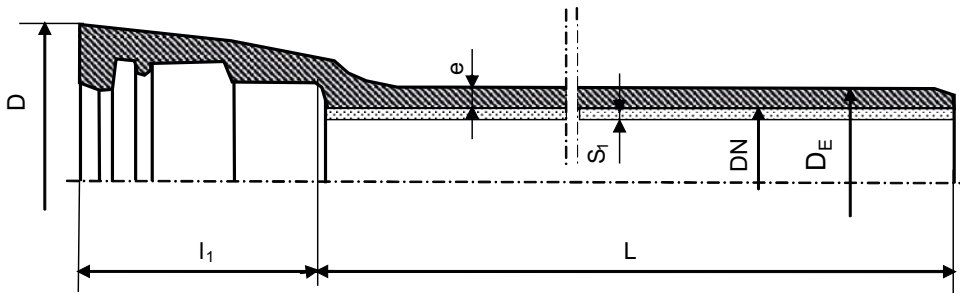


W przypadkach, gdy rurociągi mają zostać ułożone w miejscach, gdzie deformacja gruntu może zostać wywołana przez upłynięcie podczas trzęsienia ziemi oraz gdy spodziewane jest osiadanie gruntu w miękkim podłożu, czy na terenach występowania szkód górniczych, należy zastosować rurociąg wyposażony w złącza odporne na trzęsienie ziemi, posiadające odporność na wysuwanie się, a także możliwość rozszerzania / kurczenia i ugięcia.

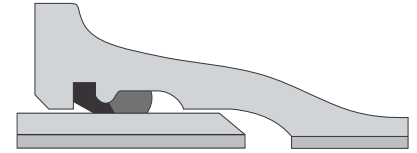
RODZAJE POŁĄCZEŃ NIEBLOKOWANYCH

Samsun Makina Sanayi produkuje rury w zakresie średnic DN80 - 2200 o standardowych połączeniach kielichowych i kołnierzowych





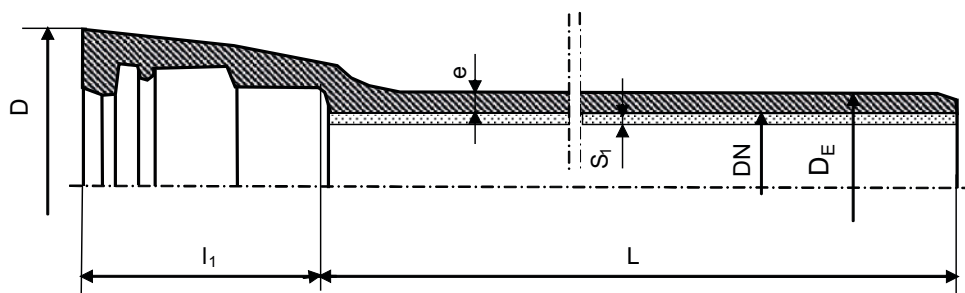
TYP POŁĄCZENIA
T-TYPE



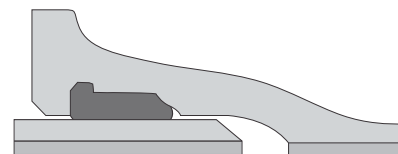
Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C	Grubość minimalna ścianki - e	Grubość wew. powłoki cementowej S1	Odchylenie kątowe	Umowna waga rury (6000/kg)
80	145	98	C40	3	4	5°	74,1
			C50	3,5			79,9
			C64	4			85,7
			C100	4,7			93,7
100	165	118	C40	3	4	5°	90,3
			C50	3,5			97,6
			C64	4			104,7
			C100	4,7			114,6
125	195	144	C40	3	4	5°	111,9
			C50	3,5			120,8
			C64	4			129,7
			C100	5,9			147,3
150	220	170	C40	3	4	5°	135,4
			C50	3,5			146,2
			C64	4			156,8
			C100	5,9			196,6
200	275	222	C40	3,1	4	5°	182,2
			C50	3,9			204,9
			C64	5			236
			C100	7,7			310,6
250	325	274	C40	3,9	4	5°	259,5
			C50	4,8			291,2
			C64	6,1			336,7
300	385	326	C40	3,6	4	5°	341,7
			C50	5,7			287,9
			C64	7,3			454,7
350	435	378	C30	4,7	5	4°	424,6
			C40	5,3			454
400	490	429	C30	4,8	5	4°	491,3
			C40	6			558,4
500	600	532	C30	5,6	5	4°	680,7
			C40	7,5			812,7
600	709	635	C30	6,7	5	4°	923,2
			C40	8,9			1106,1
700	820	738	C25	6,8	5	4°	1135,8
			C30	7,8			1232,9
800	931	842	C25	7,5	6	4°	1399,6
			C30	8,9			1554,9
900	1039	945	C25	8,4	6	4°	1711,4
			C30	10			1911,4
1000	1148	1048	C25	9,3	6	4°	2057,9
			C30	11,1			2306,9

RURY KIELICHOWE Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO

POŁĄCZENIA NIEBLOKOWANE TYPU STANDARD TYPE KLASA C
WG NORMY PN-EN 545;2010



TYP POŁĄCZENIA
STANDARD-TYPE



Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C	Grubość minimalna ścianki - e	Grubość wew. powłoki cementowej S1	Odchylenie kątowe	Umowna waga rury (6000/kg)	Umowna waga rury (8015/kg)
80	150	98	C40	3	4	5°	74,1	-
			C50	3,5			79,9	-
			C64	4			85,7	-
			C100	4,7			93,7	-
100	170	118	C40	3	4	5°	90,3	-
			C50	3,5			97,6	-
125	195	144	C40	3	4	5°	111,9	-
			C50	3,5			120,8	-
150	225	170	C40	3	4	5°	135,4	-
			C50	3,5			146,2	-
200	275	222	C40	3,1	4	5°	182,2	-
			C50	3,9			204,9	-
250	330	274	C40	3,9	4	5°	259,5	-
			C50	4,8			291,2	-
300	390	326	C40	3,6	4	5°	341,7	-
			C50	5,7			387,9	-
350	440	378	C30	4,7	5	4°	424,6	-
			C40	5,3			387,9	-
400	495	429	C30	4,8	5	4°	491,3	-
			C40	6			558,4	-
500	600	532	C30	5,6	5	4°	680,7	-
			C40	7,5			812,7	-
600	709	635	C30	6,7	5	4°	923,2	-
			C40	8,9			1106,1	-
700	820	738	C25	6,8	6	4°	1135,8	-
			C30	7,8			1232,9	-
800	931	842	C25	7,5	6	4°	1399,6	-
			C30	8,9			1554,9	-
900	1039	945	C25	8,4	6	4°	1711,9	-
			C30	10			1911,4	-
1000	1148	1048	C25	9,3	6	4°	2057,9	-
			C30	11,1			2306,9	-
1100	1255	1152	C25	10,2	6	3°	2382,1	-
1200	1360	1255	C25	11,1	6	3°	2782	-
1400	1590	1462	C25	12,9	9	2°	-	4728
1500	1695	1565	C25	13,9	9	2°	-	5484
1600	1805	1668	C25	14,8	9	2°	--	6181
1800	2025	1875	C25	16,6	9	2°	-	7743
2000	2245	2082	C25	18,4	9	2°	-	7743

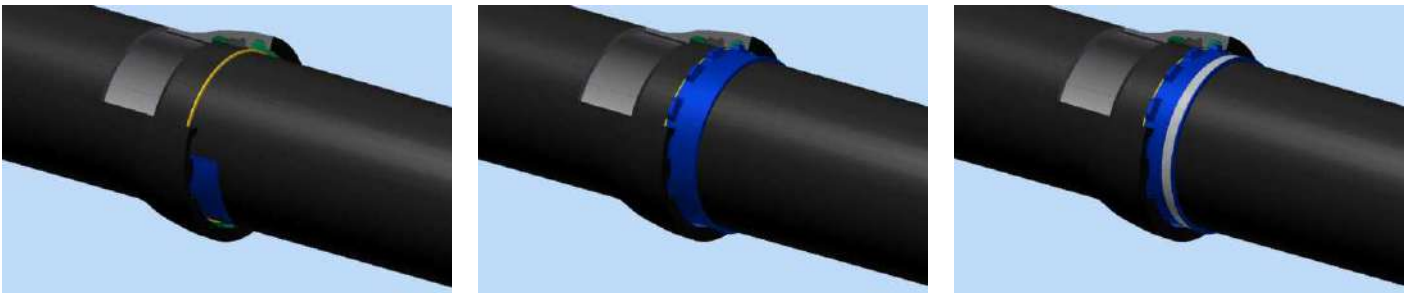
RODZAJE POŁĄCZEŃ BLOKOWANYCH

POŁĄCZENIE BLOKOWANE SK-TYPE

Blokowanie uzyskuje się przez wsunięcie w kielich wielu segmentów blokujących na obwodzie rury blokowanych o napawany garb na bosym końcu rury

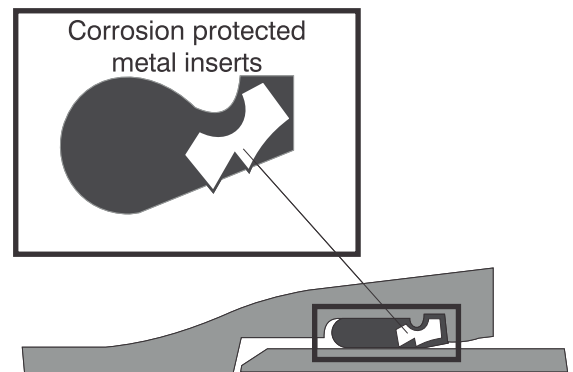
ZALETY

Eliminuje bloki oporowe. Zastosowanie do metod bezwykopowych
Lokalizacja w gruntach niestabilnych Przy zabudowie rurociągów podwieszanych; wiadukty mosty tunele



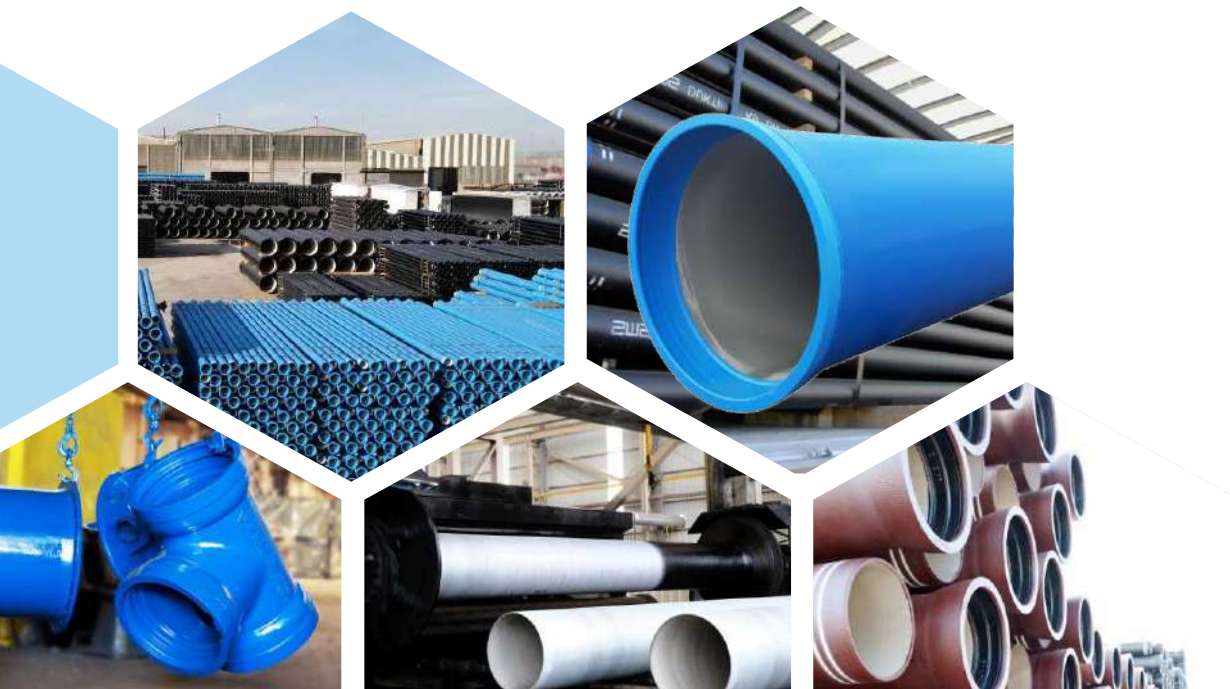
SYSTEM T-LOCK

System T-Lock jest metodą, która zapewnia blokadę w rurociągach z żeliwa sferoidalnego. Dzięki zastosowaniu segmentów z ząbkami ze stali nierdzewnej w uszczelce, uszczelka typu T-Lock plus przekształca normalne połączenie czopowe i kielichowe w połączenie blokowane.



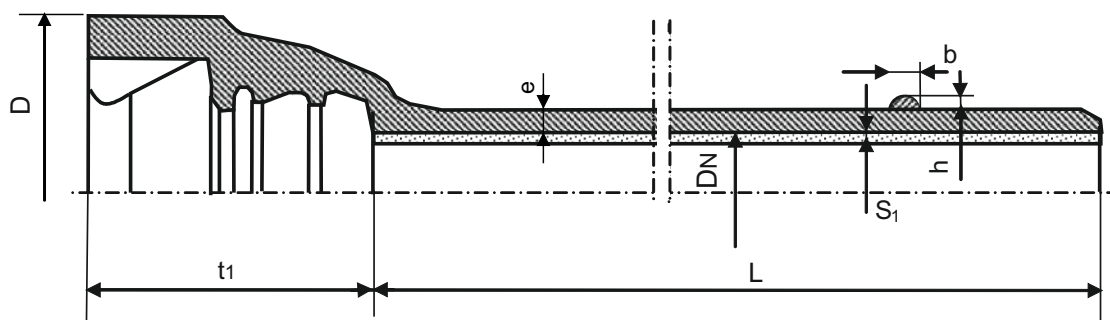
Ciśnienie robocze

Uszczelki typu T-Lock plus dostępne są w rozmiarach od DN80 do DN600 i mają ciśnienie robocze 16 bar.



RURY KIELICHOWE Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO

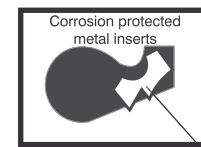
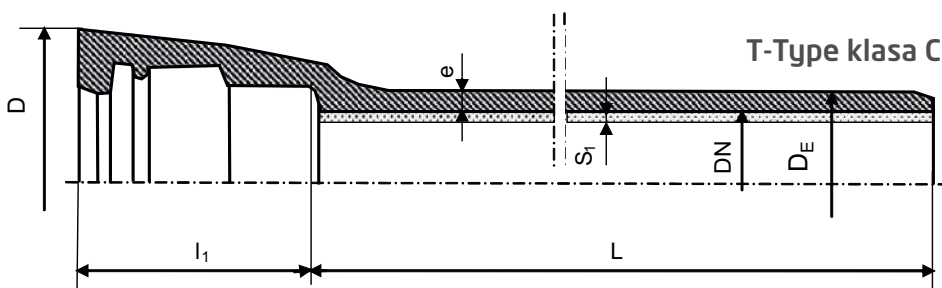
POŁĄCZENIA BLOKOWANE TYPU SK-TYPE
WG NORMY PN-EN 545;2010



Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C/PFA (Bar)	Grubość minimalna ścianki - e	Grubość wew. powłoki cementowej S1	t1	a	b	h	Odchylenie kątowe	Segmenty	Umowna waga rury (6000/kg)	Umowna waga rury (8015/kg)
80	161	98	C40/40 C50/40	3 3,5	4	130	82	8	6	2,5°	3	78,29 81,29	-
100	186	118	C40/40 C50/40	3 3,5	4	140	88	8	6	2,5°	3	90,52 100,52	-
125	216,5	144	C40/40 C50/40	3 3,5	4	147	93	8	6	2,5°	4	101,82 111,82	-
150	235	170	C40/40 C50/40	3 3,5	4	152	95	8	6	2,5°	4	135,29 149,29	-
200	287	222	C40/40 C50/40	3 3,5	4	155	95	8	6	2,5°	5	190,1 209,1	-
250	356,1	274	C40/40 C50/40	3,9 4,8	4	162	97	8	6	2,5°	5	277 308	-
300	405,8	326	C40/40 C50/40	3,6 5,7	4	168	08	8	6	2,5°	6	360 411	-
400	518	429	C40/40 C50/40	4,8 6	5	170	07	8	6	2°	7	603 685	-
500	623	532	C30/30 C40/30	5,6 7,5	5	175	10	8	6	2°	8	744 867	-
600	728	635	C30/30 C40/30	6,7 8,9	5	185	20	8	6	2°	8	991 1173	-
700	835,6	738	C25/25 C30/25	6,8 7,8	6	212	30	8	6	1,5°	10	1245 1340	-
800	950	842	C25 C30	7,5 8,9	6	220	35	8	6	1,5°	10	1529 1689	-
900	1053	945	C25/25 C30/25	8,4 10	6	225	35	8	6	1,5°	13	1884 2087	-
1000	1170	1048	C25 C30	9,3 11,1	6	243	47	8	6	1,5°	14	2249 2476	-
1100	1265	1152	C25/25 C30/25	10,2	6	237	52	8	6	1,5°	15	2628 2894	-
1200	1375	1255	C25/25 C30/25	11,1	6	239	154	8	6	1,5°	16	3022 3282	-
1400	1595	1462	C25/25 C30/25	12,9	9	324	230	8	6	1,5°	18	-	5051 6003
1500	1698	1565	C25/10	13,9	9	336	238	8	6	0,75°	20	-	5832 6897
1600	1840	1668	C25/10	14,8	9	360	247	11	6	0,75°	21	-	6556 7767
1800	2060	1875	C25/10	16,6	9	376	250	11	6	0,75°	25	-	8155 9695
2000	2280	2082	C25/10	18,4	9	403	250	11	6	0,75°	30	-	9898 11798

POŁĄCZENIE BLOKOWANE T-LOCK

System T-Lock jest metodą, która zapewnia blokadę w rurociągach z żeliwa sferoidalnego. Dzięki zastosowaniu segmentów z kłami ze stali nierdzewnej w uszczelce, uszczelka typu T-Lock plus przekształca normalne połączenie kielichowe T-Type w połączenie blokowane. Ciśnienie robocze: Uszczelki typu T-Lock plus, dostępne są w rozmiarach od DN80 do DN600 i mają ciśnienie robocze 16 bar.

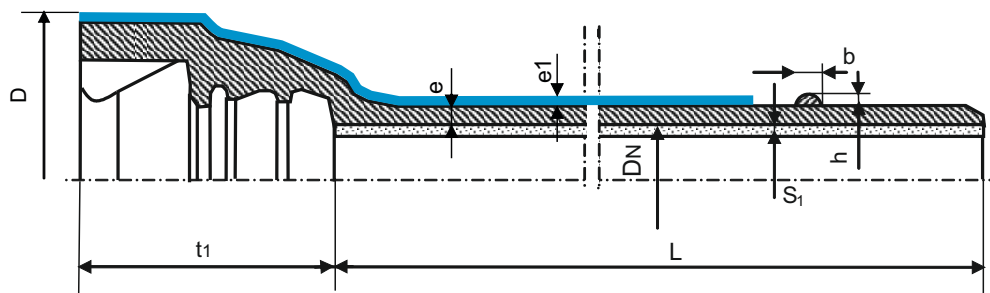


Uszczelkę T-Lock stosujemy do rur o profilu kielicha T-Type

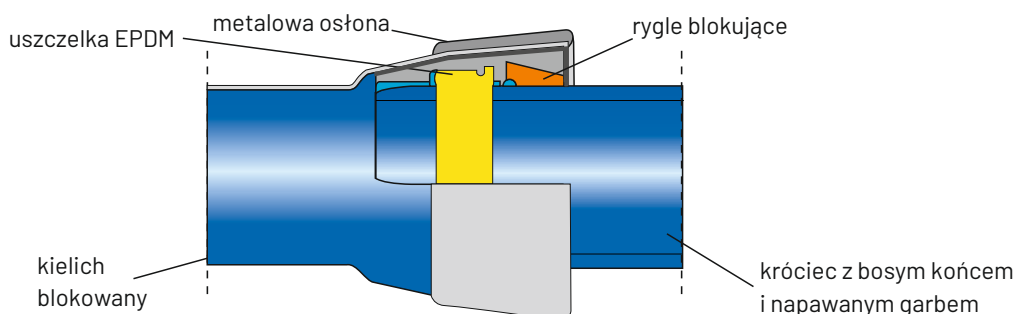
Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C/PFA (Bar)	Grubość minimalna ścianki - e	Grubość wew. powłoki cementowej S1	Umowna waga rury (6000/kg)
80	145	98	C40/25 C64/25	3 4	4	74,1 85,7
100	165	118	C40/25 C64/25	3 4	4	90,3 104,7
125	195	144	C40/25 C64/25	3 4	4	111,9 129,7
150	220	170	C40/25 C64/25	3 4	4	135,4 156,8
200	275	222	C40/25 C64/25	3,1 5	4	182,2 236
250	325	274	C40/25 C64/25	3,9 6,1	4	259,5 336,7
300	385	326	C40/25 C64/25	3,6 7,3	4	341,7 454,7
350	435	378	C30/16	4,7	5	424,6
400	490	429	C30/16	4,8	5	491,3
500	600	532	C30/16	5,6	5	680,7
600	709	635	C30/16	6,7	6	923,2

RURY KIELICHOWE Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO

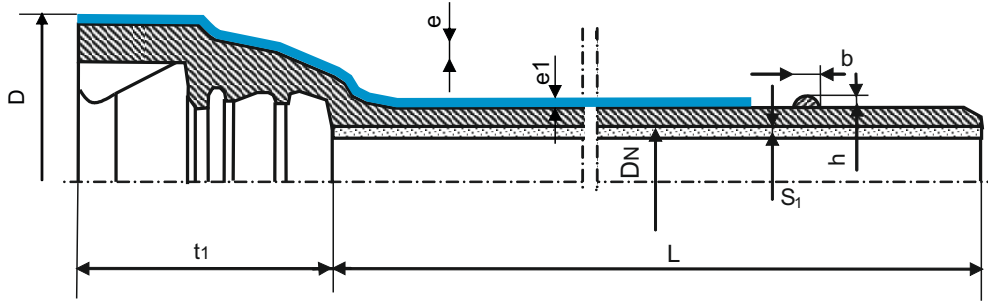
POŁĄCZENIA BLOKOWANE TYPU SK-TYPE Z POWŁOKĄ ZMU
WG NORMY PN-EN 545;2010



Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C/PFA (Bar)	Grubość minimalna ścianki - e	Grubość wew. powłoki cementowej S1	t1	a	b	h	Odchylenie kątowe	Segmenty	Umowna waga rury (6000/kg)
80	161	98	C40/40 C50/40	3 3,5	4	130	82	8	6	2,5°	3	96,8 99,8
100	186	118	C40/40 C50/40	3 3,5	4	140	88	8	6	2,5°	3	112,8 122,8
125	216,5	144	C40/40 C50/40	3 3,5	4	147	93	8	6	2,5°	4	128,9 138,9
150	235	170	C40/40 C50/40	3 3,5	4	152	95	8	6	2,5°	4	167,4 181,3
200	287	222	C40/40 C50/40	3 3,5	4	155	95	8	6	2,5°	5	41,8 250,9
250	356,1	274	C40/40 C50/40	3,9 4,8	4	162	97	8	6	2,5°	5	250,9 328,6
300	405,8	326	C40/40 C50/40	3,6 5,7	4	168	08	8	6	2,5°	6	421,4 61,4
400	518	429	C40/40 C50/40	4,8 6	5	170	07	8	6	2°	7	80,8 683,8
500	623	532	C30/30 C40/30	5,6 7,5	5	175	10	8	6	2°	8	844,2 967,2
600	728	635	C30/30 C40/30	6,7 8,9	5	185	20	8	6	2°	8	1110,6 1292,6
700	835,6	738	C25/25 C30/25	6,8 7,8	5	212	30	8	6	1,5°	10	1384,0 1479,0
800	950	842	C25 C30	7,5 8,9	6	220	35	8	6	1,5°	10	1687,6 1847,6
900	1053	945	C25/25 C30/25	8,4 10	6	225	35	8	6	1,5°	13	2062,0 2265,0
1000	1170	1048	C25 C30	9,3 11,1	6	243	47	8	6	1,5°	14	2446,4 2673,4



POŁĄCZENIE BLOKOWANE SK-Type



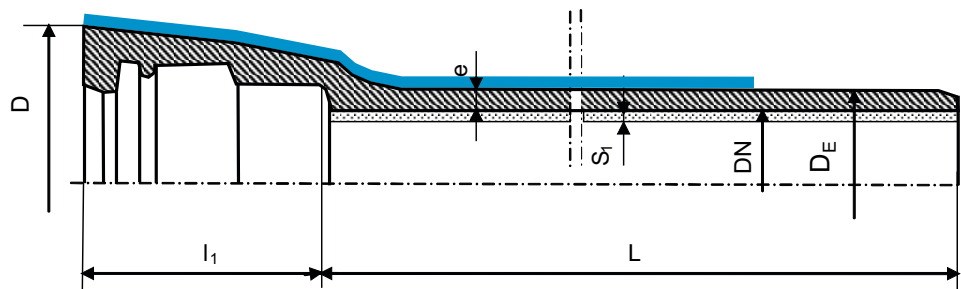
Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C/PFA (Bar)	Grubość minimalna ścianki - e	Grubość wew. powłoki cementowej S1	Grubość powłoki PE	t1	a	b	h	Odchylenie kątowe	Segmenty	Umowna waga rury (6000/kg)	Umowna waga rury (8015/kg)
80	161	98	C40/40 C50/40	3 3,5	4	2	130	82	8	6	2,5°	3	78,29 81,29	-
100	186	118	C40/40 C50/40	3 3,5	4	2	140	88	8	6	2,5°	3	90,52 100,52	-
125	216,5	144	C40/40 C50/40	3 3,5	4	2	147	93	8	6	2,5°	4	101,82 111,82	-
150	235	170	C40/40 C50/40	3 3,5	4	2	152	95	8	6	2,5°	4	135,29 149,29	-
200	287	222	C40/40 C50/40	3 3,5	4	2	155	95	8	6	2,5°	5	190,1 209,1	-
250	356,1	274	C40/40 C50/40	3,9 4,8	4	2,2	162	97	8	6	2,5°	5	277 308	-
300	405,8	326	C40/40 C50/40	3,6 5,7	4	2,2	168	08	8	6	2,5°	6	360 411	-
400	518	429	C40/40 C50/40	4,8 6	5	2,2	170	07	8	6	2°	7	603 685	-
500	623	532	C30/30 C40/30	5,6 7,5	5	2,5	175	10	8	6	2°	8	744 867	-
600	728	635	C30/30 C40/30	6,7 8,9	5	2,5	185	20	8	6	2°	8	991 1173	-
700	835,6	738	C25/25 C30/25	6,8 7,8	6	2,5	212	30	8	6	1,5°	10	1245 1340	-
800	950	842	C25 C30	7,5 8,9	6	3	220	35	8	6	1,5°	10	1529 1689	-
900	1053	945	C25/25 C30/25	8,4 10	6	3	225	35	8	6	1,5°	13	1884 2087	-
1000	1170	1048	C25 C30	9,3 11,1	6	3	243	47	8	6	1,5°	14	2249 2476	-
1100	1265	1152	C25/25 C30/25	10,2	6	3	237	52	8	6	1,5°	15	2628 2894	-
1200	1375	1255	C25/25 C30/25	11,1	6	3	239	154	8	6	1,5°	16	3022 3282	-
1400	1595	1462	C25/25 C30/25	12,9	9	3	324	230	8	6	1,5°	18	-	5051 6003
1500	1698	1565	C25/10	13,9	9	3,5	336	238	8	6	0,75°	20	-	5832 6897
1600	1840	1668	C25/10	14,8	9	3,5	360	247	11	6	0,75°	21	-	6556 7767
1800	2060	1875	C25/10	16,6	9	3,5	376	250	11	6	0,75°	25	-	8155 9695
2000	2280	2082	C25/10	18,4	9	3,5	403	250	11	6	0,75°	30	-	9898 11798

RURY KIELICHOWE Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO

POŁĄCZENIA BLOKOWANE SK-TYPE I POŁĄCZENIA NIEBLOKOWANE T-TYPE I STANDARD TYPE Z POWŁOKĄ PE WŁG NORMY PN-EN 545;2010

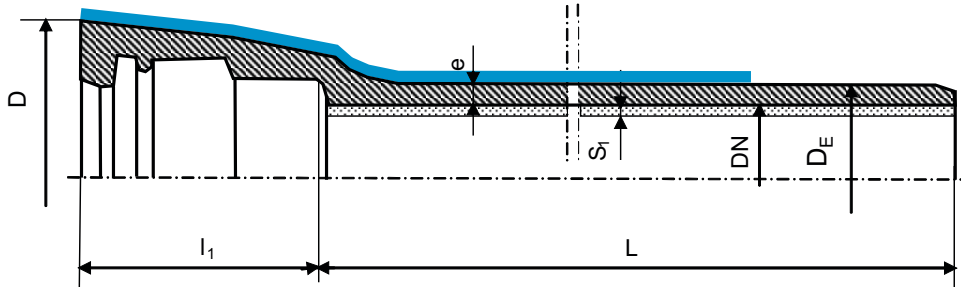


POŁĄCZENIE NIEBLOKOWANE T-Type klasa C



Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C	Grubość minimalna ścianki - e	Grubość wew. powłoki cementowej S1	Grubość powłoki PE	Odchylenie katowe	Umowna waga rury (6000/kg)
80	145	98	C40	3	4	2	5°	74,1
			C50	3,5				79,9
			C64	4				85,7
			C100	4,7				93,7
100	165	118	C40	3	4	2	5°	90,3
			C50	3,5				97,6
			C64	4				104,7
			C100	4,7				114,6
125	195	144	C40	3	4	2	5°	111,9
			C50	3,5				120,8
			C64	4				129,7
			C100	5,9				147,3
150	220	170	C40	3	4	2	5°	135,4
			C50	3,5				146,2
			C64	4				156,8
			C100	5,9				196,6
200	275	222	C40	3,1	4	2	5°	182,2
			C50	3,9				204,9
			C64	5				236
			C100	7,7				310,6
250	325	274	C40	3,9	4	2,2	5°	259,5
			C50	4,8				291,2
			C64	6,1				336,7
300	385	326	C40	3,6	4	2,2	5°	341,7
			C50	5,7				287,9
			C64	7,3				454,7
350	435	378	C30	4,7	5	2,2	4°	424,6
			C40	5,3				454
400	490	429	C30	4,8	5	2,2	4°	491,3
			C40	6				558,4
500	600	532	C30	5,6	5	2,5	4°	680,7
			C40	7,5				812,7
600	709	635	C30	6,7	5	2,5	4°	923,2
			C40	8,9				1106,1
700	820	738	C25	6,8	5	2,5	4°	1135,8
			C30	7,8				1232,9
800	931	842	C25	7,5	6	3	4°	1399,6
			C30	8,9				1554,9
900	1039	945	C25	8,4	6	3	4°	1711,4
			C30	10				1911,4
1000	1148	1048	C25	9,3	6	3	4°	2057,9
			C30	11,1				2306,9

POŁĄCZENIE NIEBLOKOWANE STANDARD TYPE KLASA C



Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C	Grubość minimalna ścianki - e	Grubość wew. powłoki cementowej S1	Grubość powłoki PE	Odchylenie kątowe	Umowna waga rury (6000/kg)	Umowna waga rury (8015/kg)
80	150	98	C40	3	4	2	5°	74,1	-
			C50	3,5				79,9	-
			C64	4				85,7	-
			C100	4,7				93,7	-
100	170	118	C40	3	4	2	5°	90,3	-
			C50	3,5				97,6	-
125	195	144	C40	3	4	2	5°	111,9	-
			C50	3,5				120,8	-
150	225	170	C40	3	4	2	5°	135,4	-
			C50	3,5				146,2	-
200	275	222	C40	3,1	4	2	5°	182,2	-
			C50	3,9				204,9	-
250	330	274	C40	3,9	4	2,2	5°	259,5	-
			C50	4,8				291,2	-
300	390	326	C40	3,6	4	2,2	5°	341,7	-
			C50	5,7				387,9	-
350	440	378	C30	4,7	5	2,2	4°	424,6	-
			C40	5,3				387,9	-
400	495	429	C30	4,8	5	2,2	4°	491,3	-
			C40	6				558,4	-
500	600	532	C30	5,6	5	2,5	4°	680,7	-
			C40	7,5				812,7	-
600	709	635	C30	6,7	5	2,5	4°	923,2	-
			C40	8,9				1106,1	-
700	820	738	C25	6,8	6	2,5	4°	1135,8	-
			C30	7,8				1232,9	-
800	931	842	C25	7,5	6	3	4°	1399,6	-
			C30	8,9				1554,9	-
900	1039	945	C25	8,4	6	3	4°	1711,9	-
			C30	10				1911,4	-
1000	1148	1048	C25	9,3	6	3	4°	2057,9	-
			C30	11,1				2306,9	-
1100	1255	1152	C25	10,2	6	3	3°	2382,1	-
1200	1360	1255	C25	11,1	6	3	3°	2782	-
1400	1590	1462	C25	12,9	9	3	2°	-	4728
1500	1695	1565	C25	13,9	9	3,5	2°	-	5484
1600	1805	1668	C25	14,8	9	3,5	2°	--	6181
1800	2025	1875	C25	16,6	9	3,5	2°	-	7743
2000	2245	2082	C25	18,4	9	3,5	2°	-	7743

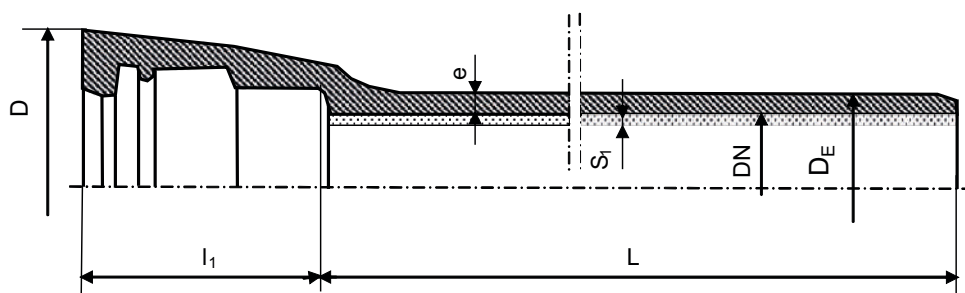
ZASTOSOWANIE:

- do transportu grawitacyjnego i ciśnieniowego ścieków i wód powierzchniowych
- dopuszcza się do specjalnych zastosowań w wyższych temperaturach

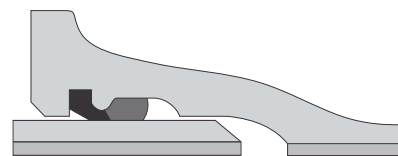
CECHY TECHNICZNE:

- długość nominalna rur L: 6 m, tolerancja długości: +/-10 mm, możliwość cięcia rur na odcinku minimum 2/3 długości licząc od bosego końca rury.
- zewnętrzna powłoka ochronna powierzchni rur: aktywną warstwą stopu cynku z glinem (Zn-Al) w zalecanej proporcji 85%(Zn) - 15%(Al), nakładanego w łuku elektrycznym, o gramaturze minimum 400 g/m², oraz warstwą wykończeniową z lakieru epoksydowego o grubości min. 70µm lub aktywną warstwą cynku 99%(Zn) nakładanego w łuku elektrycznym, o gramaturze minimum 200 g/m², oraz warstwą wykończeniową z lakieru epoksydowego o grubości min. 70 µm
- powłoka wewnętrzna rur; zaprawa cementowa na bazie cementu glinowego, nakładana metodą wirową, odporność na medium pH 3-13. Odporność temperaturowa rur ponad 250 st. C°
- wewnątrz kielicha: farba o dużej zawartości cynku + powłoka epoksydowa
- połączenie w kielichu na uszczelkę z gumy NBR lub Viton / FKM wg PN-EN -681-1

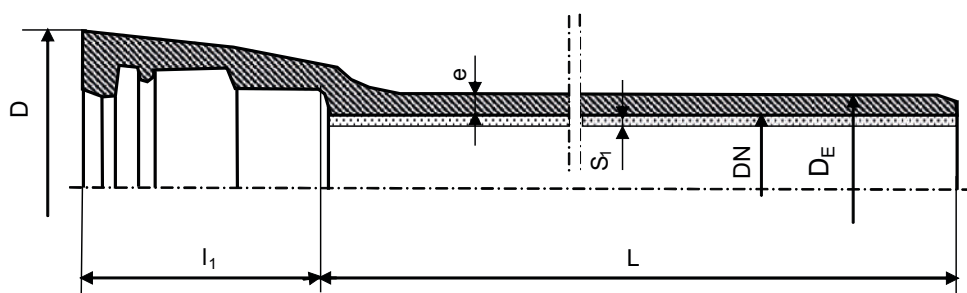




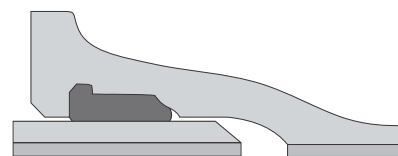
TYP POŁĄCZENIA
T-TYPE



Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C	Grubość minimalna ścianki - e	Odchylenie kątowe	Umowna waga rury (6000/kg)
80	145	98	C40	3	5°	74,1
			C50	3,5		79,9
			C64	4		85,7
			C100	4,7		93,7
100	165	118	C40	3	5°	90,3
			C50	3,5		97,6
			C64	4		104,7
			C100	4,7		114,6
125	195	144	C40	3	5°	111,9
			C50	3,5		120,8
			C64	4		129,7
			C100	5,9		147,3
150	220	170	C40	3	5°	135,4
			C50	3,5		146,2
			C64	4		156,8
			C100	5,9		196,6
200	275	222	C40	3,1	5°	182,2
			C50	3,9		204,9
			C64	5		236
			C100	7,7		310,6
250	325	274	C40	3,9	5°	259,5
			C50	4,8		291,2
			C64	6,1		336,7
300	385	326	C40	3,6	5°	341,7
			C50	5,7		287,9
			C64	7,3		454,7
350	435	378	C30	4,7	4°	424,6
			C40	5,3		454
400	490	429	C30	4,8	4°	491,3
			C40	6		558,4
500	600	532	C30	5,6	4°	680,7
			C40	7,5		812,7
600	709	635	C30	6,7	4°	923,2
			C40	8,9		1106,1
700	820	738	C25	6,8	4°	1135,8
			C30	7,8		1232,9
800	931	842	C25	7,5	4°	1399,6
			C30	8,9		1554,9
900	1039	945	C25	8,4	4°	1711,4
			C30	10		1911,4
1000	1148	1048	C25	9,3	4°	2057,9
			C30	11,1		2306,9



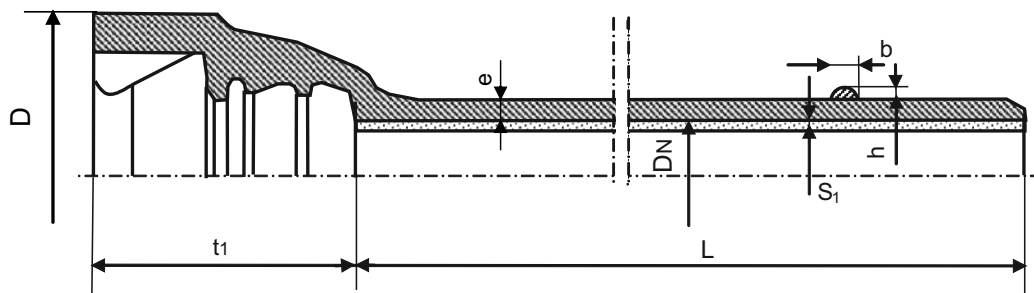
TYP POŁĄCZENIA
STANDARD-TYPE



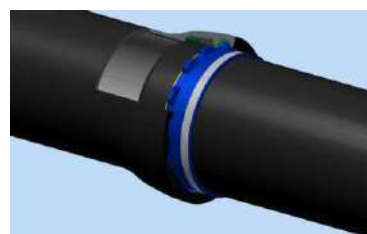
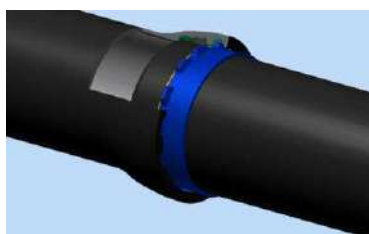
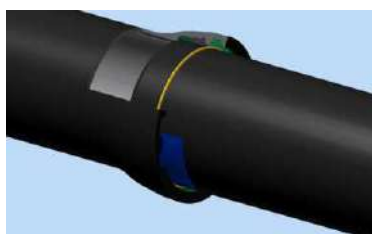
Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C	Grubość minimalna ścianki - e	Odchylenie kątowe	Umowna waga rury (6000/kg)	Umowna waga rury (8015/kg)
80	150	98	C40	3	5°	74,1	-
			C50	3,5		79,9	-
			C64	4		85,7	-
			C100	4,7		93,7	-
100	170	118	C40	3	5°	90,3	-
			C50	3,5		97,6	-
125	195	144	C40	3	5°	111,9	-
C50	3,5	120,8	-				
150	225	170	C40	3	5°	135,4	-
C50	3,5	146,2	-				
200	275	222	C40	3,1	5°	182,2	-
C50	3,9	204,9	-				
250	330	274	C40	3,9	5°	259,5	-
C50	4,8	291,2	-				
300	390	326	C40	3,6	5°	341,7	-
C50	5,7	387,9	-				
350	440	378	C30	4,7	4°	424,6	-
C40	5,3	387,9	-				
400	495	429	C30	4,8	4°	491,3	-
C40	6	558,4	-				
500	600	532	C30	5,6	4°	680,7	-
C40	7,5	812,7	-				
600	709	635	C30	6,7	4°	923,2	-
C40	8,9	1106,1	-				
700	820	738	C25	6,8	4°	1135,8	-
C30	7,8	1232,9	-				
800	931	842	C25	7,5	4°	1399,6	-
C30	8,9	1554,9	-				
900	1039	945	C25	8,4	4°	1711,9	-
C30	10	1911,4	-				
1000	1148	1048	C25	9,3	4°	2057,9	-
C30	11,1	2306,9	-				
1100	1255	1152	C25	10,2	3°	2382,1	-
1200	1360	1255	C25	11,1	3°	2782	-
1400	1590	1462	C25	12,9	2°	-	4728
1500	1695	1565	C25	13,9	2°	-	5484
1600	1805	1668	C25	14,8	2°	-	6181
1800	2025	1875	C25	16,6	2°	-	7743
2000	2245	2082	C25	18,4	2°	-	7743

RURY KIELICHOWE Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO

KANALIZACJA POŁĄCZENIA BLOKOWANE TYP SK-TYPE WG NORMY PN-EN 598



Średnica nom. DN	Średnica kielicha D	Średnica zew. DE	Klasa ciśnienia C/PFA (Bar)	Grubość minimalna ścianki - e	t1	a	b	h	Odchylenie kątowe	Segmenty	Umowna waga rury (6000/kg)	Umowna waga rury (8015/kg)
80	161	98	C40/40 C50/40	3 3,5	130	82	8	6	2,5°	3	78,29 81,29	-
100	186	118	C40/40 C50/40	3 3,5	140	88	8	6	2,5°	3	90,52 100,52	-
125	216,5	144	C40/40 C50/40	3 3,5	147	93	8	6	2,5°	4	101,82 111,82	-
150	235	170	C40/40 C50/40	3 3,5	152	95	8	6	2,5°	4	135,29 149,29	-
200	287	222	C40/40 C50/40	3 3,5	155	95	8	6	2,5°	5	190,1 209,1	-
250	356,1	274	C40/40 C50/40	3,9 4,8	162	97	8	6	2,5°	5	277 308	-
300	405,8	326	C40/40 C50/40	3,6 5,7	168	08	8	6	2,5°	6	360 411	-
400	518	429	C40/40 C50/40	4,8 6	170	07	8	6	2°	7	603 685	-
500	623	532	C30/30 C40/30	5,6 7,5	175	10	8	6	2°	8	744 867	-
600	728	635	C30/30 C40/30	6,7 8,9	185	20	8	6	2°	8	991 1173	-
700	835,6	738	C25/25 C30/25	6,8 7,8	212	30	8	6	1,5°	10	1245 1340	-
800	950	842	C25 C30	7,5 8,9	220	35	8	6	1,5°	10	1529 1689	-
900	1053	945	C25/25 C30/25	8,4 10	225	35	8	6	1,5°	13	1884 2087	-
1000	1170	1048	C25 C30	9,3 11,1	243	47	8	6	1,5°	14	2249 2476	-
1100	1265	1152	C25/25 C30/25	10,2	237	52	8	6	1,5°	15	2628 2894	-
1200	1375	1255	C25/25 C30/25	11,1	239	154	8	6	1,5°	16	3022 3282	-
1400	1595	1462	C25/25 C30/25	12,9	324	230	8	6	1,5°	18	-	5051 6003
1500	1698	1565	C25/10	13,9	336	238	8	6	0,75°	20	-	5832
1600	1840	1668	C25/10	14,8	360	247	11	6	0,75°	21	-	6556
1800	2060	1875	C25/10	16,6	376	250	11	6	0,75°	25	-	8155
2000	2280	2082	C25/10	18,4	403	250	11	6	0,75°	30	-	9898



Rury, kształtki i wyposażenie z żeliwa sferoidalnego oraz ich złącza do rurociągów wodnych. Wymagania i metody badań. Zabezpieczenie korozyjne:

- Powierzchniazew. - Powłoka epoksydową o minimalnej grubości 250 μm lub powłoką bitumiczną o minimalnej grubości 120 μm
- Powierzchnia wew. - Powłoka epoksydową o minimalnej grubości 250 μm lub powłoka cementowa metodą na bazie cementu wielkopieczowego z zastosowaniem wody pitnej o grubości powłoki od 4mm do 9mm
- Klasa kształtek o połączeniach kołnierzowych - PN10 i PN16



POŁĄCZENIA KOŁNIERZOWE



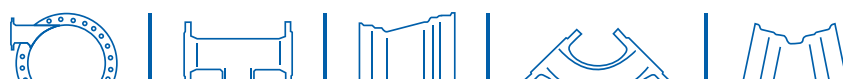
POŁĄCZENIA KIELICHOWO-KOŁNIERZOWE



POŁĄCZENIA KIELICHOWE



POŁĄCZENIA BLOKOWANE



T-TYPE

RODZAJE POŁĄCZEŃ BLOKOWANYCH

SK TYPE

1. Czyszczenie bosego końca



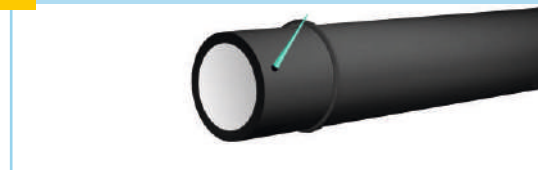
1. Czyszczenie bosego końca



2. Sprawdzenie znaków montażowych



2. Smarowanie bosego końca



3. Smarowanie bosego końca



3. Czyszczenie kielicha



4. Czyszczenie kielicha



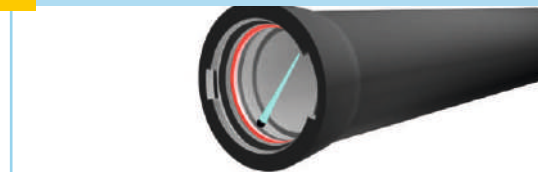
4. Osadzenie uszczelki



5. Osadzenie uszczelki



5. Smarowanie uszczelki



6. Smarowanie uszczelki



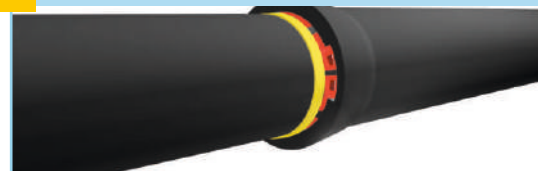
6. Wprowadzenie rygli blokujących



7. Zmontowane łącze



7. Spięcie rygli blokujących opaską



WYMAGANIA TRANSPORTOWE

Podczas transportu rury powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniem przez części środków transportu takie jak śruby, łańcuchy itp. / Podczas transportu rury powinny być trwale zabezpieczone przed przemieszczeniem / Do rozładunku należy stosować urządzenia podnoszące o odpowiednim udźwigu.

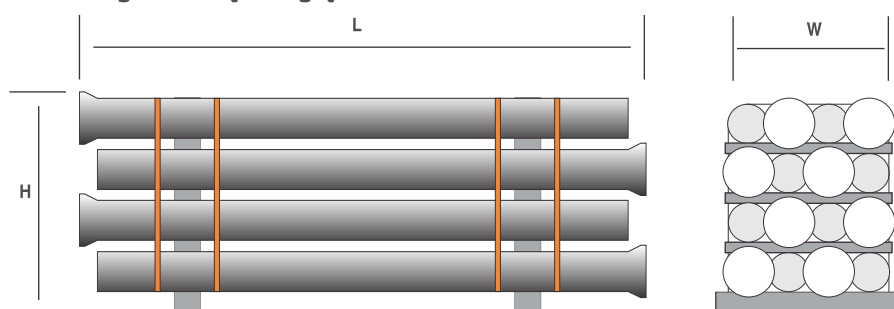
SKŁADOWANIE RUR

Powierzchnia składowania powinna być równa, bez znajdujących się na niej korodujących przedmiotów. Miejsce składowania powinno być zlokalizowane na terenie płaskim o stabilnym podłożu. Nie należy układać rur bezpośrednio na gruncie.

Przed składowaniem trzeba sprawdzić rury na obecność uszkodzeń wewnętrznej lub zewnętrznej powłoki, w przypadku znalezienia trzeba je zabezpieczyć. / Czas poziomowego składowania rur w miarę możliwości musi być zminimalizowany. W innych przypadkach rury muszą być zabezpieczone przed wpływem promieni słonecznych oraz czynników mechanicznych oraz atmosferycznych. / W przypadku przenoszenia rur hak dźwigu musi być zabezpieczony (np. osłoną gumową), lub przenoszenie powinno się odbywać przy użyciu pasów celem unikania uszkodzeń wewnętrznej oraz zewnętrznej powłoki. / Paczki można układać w stosy, oddzielając je przekładkami.

DN	Konfiguracja pakietu (WxH)	Liczba rur w pakiecie	Długość L	Wysokość H	Szerokość W	Warstwy	Umowna Waga kg
80	4x6	24	6200	680	520	4	1920
100	4x5	20	6200	680	680	4	1900
150	4x4	16	6200	700	860	4	2240
200	3x3	9	6300	750	890	3	1836
250	2x4	8	6300	1115	730	2	2100
300	2x3	6	6300	1066	830	2	2334

Obciążniki klocków klinowych nie są uwzględnione



Wysokość układania w stosy

DN	Liczba	DN	Liczba	DN	Liczba	DN	Liczba
80	18	300	9	700	4	1500	2
100	16	350	8	800	4	1600	2
125	14	400	7	900	3	1800	2
150	12	450	6	1000	3	2000	1
200	11	500	5	1200	3	2200	1
250	10	600	4	1400	3	-	-

CERTYFIKATY



NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO PZH
National Institute of Public Health - National Research Institute

ATEST HIGIENICZNY R.BK. 00110.1154.2022
HYGIENIC CERTIFICATE 00110/1

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH NIH - NATIONAL RESEARCH INSTITUTE

Wzrost / Growth: **Rury i kształki z żelaza szlachalnego w systemach próżniowych T-Type, Standard-Type, T-LOCK, 3/4" typ**

Zastosowanie / Intended use: **Systemy wodociągowe i systemy kanalizacyjne, instalacje sanitarno-techniczne i EPCM**

Przeznaczenie do / Intended for: **Instalacje wodociągowe i kanalizacyjne w systemach próżniowych i instalacje sanitarno-techniczne i EPCM**

Wzrost / Growth: **Systemy wodociągowe i systemy kanalizacyjne, instalacje sanitarno-techniczne i EPCM**

Przeznaczenie do / Intended for: **Instalacje wodociągowe i kanalizacyjne w systemach próżniowych i instalacje sanitarno-techniczne i EPCM**

Wzrost / Growth: **Systemy wodociągowe i systemy kanalizacyjne, instalacje sanitarno-techniczne i EPCM**

Przeznaczenie do / Intended for: **Instalacje wodociągowe i kanalizacyjne w systemach próżniowych i instalacje sanitarno-techniczne i EPCM**

Wzrost / Growth: **Systemy wodociągowe i systemy kanalizacyjne, instalacje sanitarno-techniczne i EPCM**

Przeznaczenie do / Intended for: **Instalacje wodociągowe i kanalizacyjne w systemach próżniowych i instalacje sanitarno-techniczne i EPCM**

ACCREDIA

ICIM

Certificazione di Prodotto
Product Certification

Certificato N.
Certificate No. **003CO4**

ALLIQUOTATO PER PERM
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Organza Sanayi Bölgesi, Yığar Düğü Cad. no. 33
50000 KUTLUYENİ, SAMSUN (TURKEY)

UNITS CERTIFIED / UNITS CERTIFICATE
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Organza Sanayi Bölgesi, Yığar Düğü Cad. no. 33
50000 KUTLUYENİ, SAMSUN (TURKEY)

PER PRODUCT / PRODUCT FOR THE FOLLOWING PRODUCTS
TUBI RACCORDI E ACCESSORI DI GHISA SFERODALE E LORO ASSEMBLAGGI PER CONDOTTE D'ACQUA
DUCTILE IRON PIPES, FITTINGS, ACCESSORIES AND THEIR JOINTS FOR WATER PIPELINES

CON DIMENSIONI COMPRESIVE / WITH THEIR SIZES
Grandi stadii antistampo T-TYPE
Push-in flange joint T-TYPE

CONFORMITÀ AI REQUISITI / CONFORMITY WITH THE REQUIREMENTS
CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

ACCREDIA

ICIM

Certificazione di Prodotto
Product Certification

Certificato N.
Certificate No. **007CO4**

ALLIQUOTATO PER PERM
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Organza Sanayi Bölgesi, Yığar Düğü Cadde, no.41
50000 KUTLUYENİ, SAMSUN (TURKEY)

UNITS CERTIFIED / UNITS CERTIFICATE
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Organza Sanayi Bölgesi, Yığar Düğü Cadde, no.41
50000 KUTLUYENİ, SAMSUN (TURKEY)

PER PRODUCT / PRODUCT FOR THE FOLLOWING PRODUCTS
TUBI RACCORDI E ACCESSORI DI GHISA SFERODALE E LORO ASSEMBLAGGI PER CONDOTTE D'ACQUA
DUCTILE IRON PIPES, FITTINGS, ACCESSORIES AND THEIR JOINTS FOR WATER PIPELINES

CON DIMENSIONI COMPRESIVE / WITH THEIR SIZES
Grandi stadii antistampo STANDED-TYPE
Push-in flange joint STANDED-TYPE

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

ACCREDIA

ICIM

Certificazione di Prodotto
Product Certification

Certificato N.
Certificate No. **011CO/3**

ALLIQUOTATO PER PERM
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Organza Sanayi Bölgesi, Yığar Düğü Cad. no.41
50000 KUTLUYENİ, SAMSUN (TURKEY)

UNITS CERTIFIED / UNITS CERTIFICATE
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Organza Sanayi Bölgesi, Yığar Düğü Cad. no.41
50000 KUTLUYENİ, SAMSUN (TURKEY)

PER PRODUCT / PRODUCT FOR THE FOLLOWING PRODUCTS
TUBI RACCORDI E ACCESSORI DI GHISA SFERODALE E LORO ASSEMBLAGGI PER CONDOTTE D'ACQUA
DUCTILE IRON PIPES, FITTINGS, ACCESSORIES AND THEIR JOINTS FOR WATER PIPELINES

CON DIMENSIONI COMPRESIVE / WITH THEIR SIZES
"WATERLOCK", "WATERLOCK WITH ELEMENTS IN-TYPE" and "Lock"

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01 - ISO 2521-01

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01 - ISO 2521-01

ACCREDIA

ICIM

Certificazione di Prodotto
Product Certification

Certificato N.
Certificate No. **006CO/4**

ALLIQUOTATO PER PERM
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Kuluş Sokak no. 14 Cankaya, ANKARA (TURKEY)

UNITS CERTIFIED / UNITS CERTIFICATE
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Kuluş Sokak no. 14 Cankaya, ANKARA (TURKEY)

PER PRODUCT / PRODUCT FOR THE FOLLOWING PRODUCTS
TUBI RACCORDI E ACCESSORI DI GHISA SFERODALE E LORO ASSEMBLAGGI PER CONDOTTE D'ACQUA
DUCTILE IRON PIPES, FITTINGS, ACCESSORIES AND THEIR JOINTS FOR WATER PIPELINES

CON DIMENSIONI COMPRESIVE / WITH THEIR SIZES
Grandi stadii antistampo T-TYPE
Push-in flange joint T-TYPE

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

ACCREDIA

ICIM

Certificazione di Prodotto
Product Certification

Certificato N.
Certificate No. **005CO/4**

ALLIQUOTATO PER PERM
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Kuluş Sokak no. 14 Cankaya, ANKARA (TURKEY)

UNITS CERTIFIED / UNITS CERTIFICATE
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Kuluş Sokak no. 14 Cankaya, ANKARA (TURKEY)

PER PRODUCT / PRODUCT FOR THE FOLLOWING PRODUCTS
TUBI RACCORDI E ACCESSORI DI GHISA SFERODALE E LORO ASSEMBLAGGI PER CONDOTTE D'ACQUA
DUCTILE IRON PIPES, FITTINGS, ACCESSORIES AND THEIR JOINTS FOR WATER PIPELINES

CON DIMENSIONI COMPRESIVE / WITH THEIR SIZES
Grandi stadii antistampo STANDED-TYPE
Push-in flange joint STANDED-TYPE

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

ACCREDIA

ICIM

Certificazione di Prodotto
Product Certification

Certificato N.
Certificate No. **001CO/5**

ALLIQUOTATO PER PERM
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Kuluş Sokak no. 14 Cankaya, ANKARA (TURKEY)

UNITS CERTIFIED / UNITS CERTIFICATE
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Kuluş Sokak no. 14 Cankaya, ANKARA (TURKEY)

PER PRODUCT / PRODUCT FOR THE FOLLOWING PRODUCTS
TUBI RACCORDI E ACCESSORI DI GHISA SFERODALE E LORO ASSEMBLAGGI PER CONDOTTE D'ACQUA
DUCTILE IRON PIPES, FITTINGS, ACCESSORIES AND THEIR JOINTS FOR WATER PIPELINES

CON DIMENSIONI COMPRESIVE / WITH THEIR SIZES
Grandi stadii antistampo T-TYPE
Push-in flange joint T-TYPE

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

ACCREDIA

ICIM

Certificazione di Prodotto
Product Certification

Certificato N.
Certificate No. **002CO/5**

ALLIQUOTATO PER PERM
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Kuluş Sokak no. 14 Cankaya, ANKARA (TURKEY)

UNITS CERTIFIED / UNITS CERTIFICATE
SAMSUN MAKINA SANAYI A.S.
Kuluş Sokak no. 14 Cankaya, ANKARA (TURKEY)

PER PRODUCT / PRODUCT FOR THE FOLLOWING PRODUCTS
TUBI RACCORDI E ACCESSORI DI GHISA SFERODALE E LORO ASSEMBLAGGI PER CONDOTTE D'ACQUA
DUCTILE IRON PIPES, FITTINGS, ACCESSORIES AND THEIR JOINTS FOR WATER PIPELINES

CON DIMENSIONI COMPRESIVE / WITH THEIR SIZES
Grandi stadii antistampo T-TYPE
Push-in flange joint T-TYPE

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01

CONFORMITÀ AI REQUISITI EUROPEI / CONFORMITY WITH EUROPEAN REQUIREMENTS

ICM 8888C

CONFORMITÀ ALLA NORMA IN CONFORMITÀ CON LE DIMENSIONI
UNE EN 545-01 - ISO 2521-01



SAMSUN MAKİNA SANAYİ A.Ş.



Conecto Profiles Sp. z o.o.



ul. Przemysłowa 39, 61-541 Poznań



biuro@conecto-pipes.com



+48 62 76 329 44

+48 696 653 878



www.conecto-pipes.com

